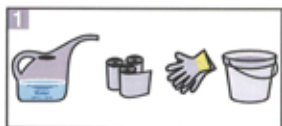


UTVENDIG ZMU-BELEGG

Større reparasjoner kan med fordel dekkes til med plast for å forsinke tørkeprosessen og dermed unngå sprekkdannelser. Rør som er reparert for skader bør ikke benyttes før etter 2 arbeidsdager.

FREMGANGSMÅTE ERGELITBÅND

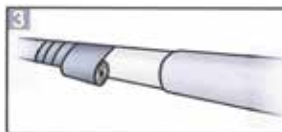


Utstyr du trenger:

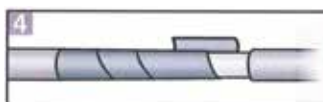
- Kanne med vann 10°-15°C
- Bøtte
- Gummihansker
- Ergelitbånd



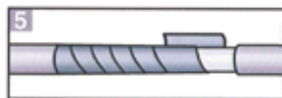
For at ergelitbåndet skal mykne og kunne hefte på røret må det legges i vannet mellom 30 sek og 3 min til det slutter å boble i vannet. Ergelitbåndet skal ikke ligge lengre enn 5 min i vannet. Ta ergelitbåndet ut av vannet, klem det godt mellom hendene slik at vannet renner av.



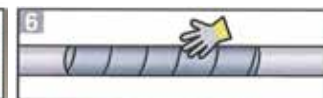
Ergelitbåndet skal alltid ruller ut anvist vei (se tegning over). Dette for at bøyen i båndet er denne veien, og at dette er siden som gir best heft mot underlaget.



Legges ergelitbåndet med 50% overlapp vil dette gi en tykkelse i beskyttelsen på ca 6 mm.



Legges ergelitbåndet med 2/3 (66%) overlapp vil dette gi en tykkelse i beskyttelsen på ca 9 mm.



Etter at ergelitbåndet er påført, bruk hendene til å glatte ut overflaten langs røret.

UTVENDIG EPOXY-BELEGG PÅ SPISENDE

FREMGANGSMÅTE

1. Rengjør det skadde området med stålbørste og fjern alle spor etter rust-farge.

2. Bruk sandpapir og lag en ru overflate rundt det skadde område, for å sikre god vedheft.

3. Bruk Aceton til å rengjøre og fjerne alle spor etter fett og rust. Forvarm rørets overflate til ca 50°C, før du påfører Epoxy. Bland like deler resin og herder av denne 2-komponente reparasjonsmassen.

4. Bland bare små mengder om gangen, massen må brukes innen ca. 30 minutter ved 40 °C. Påfør blandingen med sparkelspade eller pensel.

5. Påføres i 2 lag ("vått i vått"), det første laget skal være så tørt at du ikke får maling på fingrene nå du tar på det.

6. Herdetiden/tørketiden bør ikke påvirkes av fuktighet, og røret skal ikke benyttes før det er herdet.



SAINT-GOBAIN PAM DUKTILE RØRSYSTEMER

- HÅNTERING
- LAGRING AV RØR
- KAPPING AV RØR
- LEGGEVERKTØY
- REPARASJON AV INNVENDIG BELEGG
- REPARASJON AV UTVENDIG BELEGG
- 1-KAMMERMUFFE TYPE STANDARD / TYTON
- STREKKFAST 1-KAMMERMUFFE TYPE STANDARD Vi / TYTON Sit+
- STREKKFAST 2-KAMMERMUFFE TYPE UNIVERSAL STANDARD / TYTON Vi
- STREKKFAST 2-KAMMERMUFFE TYPE UNIVERSAL STANDARD / TYTON Ve
- BOLTEMUFFESKJØT EXPRESS

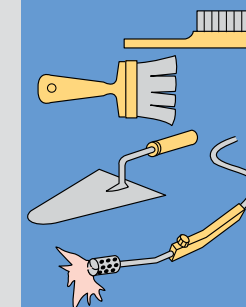


PAM NORGE
BROBEKKVEIEN 84,
0582 OSLO
TEL: 23 17 58 60
FAX: 23 17 58 61
WWW.PAMLINE.NO



DUKTILE RØRSYSTEMER

Reparasjon av utvendig belegg

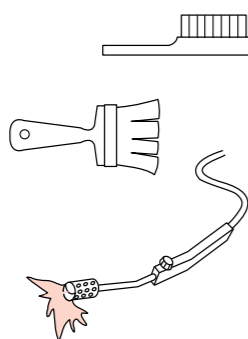


UTVENDIG BELEGG AV BITUMEN, ZINALIUM OG BIOZINALIUM

VERKTØY OG MALING

- Stålbørste
- Malerkost
- Propanbrenner
- Sinkspray 98%
- Maling

BITUMEN: Maling Endolac 245-30
1kg/ref. 158131
2kg/ref. 158134
NATURAL ZINALIUM + ZMU
Grossol
1kg/ref.nr. 5200669101
NATURAL BIOZINALIUM: Maling
Aquacoat
750ml/ref.nr. 5200659770



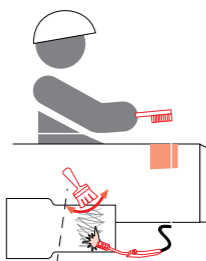
FREMGANGSMÅTE RØR

Bruk stålbørste og børst overflaten ren for urenheter.

Tørk overflaten som skal males. Benytt gassbrenner under fuktige forhold.

Spray på sink om nødvendig og vent til dette er tørt.

Påfør malingen (bitumen, epoxy, aquacoat) med kryssende penselstrøk for god dekning.



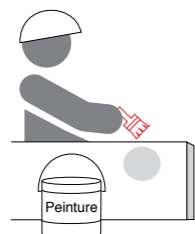
250 MIKRON EPOKSYBELEGG (DELER)

FREMGANGSMÅTE DELER

Bruk stålbørste og børst overflaten ren for urenheter.

Påfør epoksymalingen med kost eller sparkel i riktig tykkelse, min 250 micron.

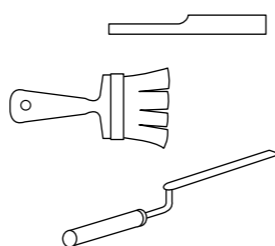
Bruk maling type EUOKOTE
BLÅ 1 kg/ref. 158255/5 -
50 ml/ref. 184225
RØD 1 kg/ref. 184635 -
50 ml/ref. 184726



UTVENDIG PE-BELEGG

VERKTØY

- Kniv
- Malerkost
- Fugeskje
- Gassbrenner
- Reparasjonssett, gummilapper og reparasjonsmasse Ref. 491001
- Reparasjonssett PE-stikk Ref.nr. 49100



FREMGANGSMÅTE

Fjern det ødelagte PE-belegget. Rubb overflaten rund såret med sandpapir.

Rens og tørk det åpne såret.

Varm sårflaten til maksimalt 60 °C (håndvarmt).

Påfør reparasjons massen og glatt over med fugeskjea.

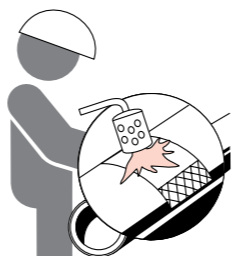
Legg reparasjonslappen med 50 mm overlapp over sårkanten.

Varm lappen med gassbrenner til den varmesensitive overflaten blir blank.

Press lappen ned. Fjern alle luftblommer (med trykkrolle). Bruk varmebestandige hansker.

Ved mindre skader varm opp PE-stikk og drypp i såret.

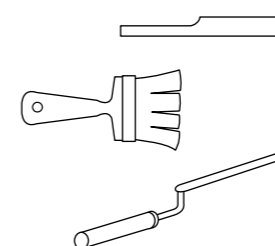
Ved større skader kan krympemuffer benyttes.



UTVENDIG PUX-BELEGG

VERKTØY

- Kniv
- Stålbørste
- Sparkelspade
- Gassbrenner
- Aceton
- Reparasjonssett PUX Ref.nr. 220818



FREMGANGSMÅTE

1. Rengjør det skadde område, fjern alle deler som ikke lengre er festet til jernet og all rust-farge som er kommet frem. (Her kan du benytte kniv og stålbørste.)

Bruk sandpapir for å lage en ru overflate på belegget i området hvor skaden er (dette vil sikre en god vedheft ved reparasjon).

Bruk Aceton til å rengjøre og fjerne alle spor etter fett og rust. Forvarm rørets overflate til ca 50°C, før du påfører reparasjonsmassen.

2. Bland like deler resin og herder av denne 2-komponente reparasjonsmassen.

Bland bare små mengder om gangen, massen må brukes innen ca. 30 minutter ved 40 °C. Påfør blandingen med sparkelspade.

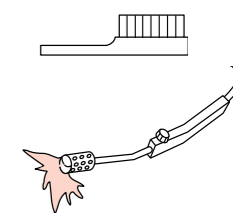
Utbedret område kan beskyttes med f.eks. gaffatape, dette vil sørge for at herdingen av polyuretan-belegget får best mulige forhold.



UTVENDIG ZMU-BELEGG

VERKTØY OG MALING

- Stålbørste
- Propanbrenner
- Sinkspray 98%
- Sementmørtel
- Vann
- Bøtte
- Gummihansker
- Ergelitband



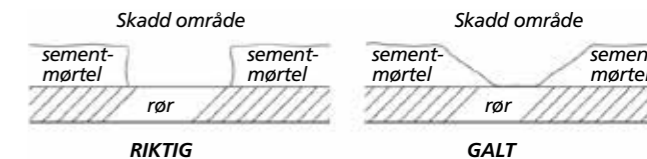
FREMGANGSMÅTE SEMENTMØRTEL

Reparasjon skal kun utføres med reparasjonssett fra PAM (sement, sandfiber samt kunststoffblanding).

Korrekt reparasjon er bare mulig ved temperatur over 5 °C.



Hvis det er en liten skade, bruk stålbørsten til å løsne/rene det skadde området for løse partikler. Ved større skade, bruk hammer og meisel. Deretter fuktes overflaten.



Fjern semententmørtelen slik at det resulterer i rette kanter. NB! Benytt sikkerhetsutstyr ved reparasjon av rørene!

Bland sammen innholdet av repsettet i en bøtte/dunk etc. og rør om kraftig. Sørg for at du får en homogen masse. Vanligvis er det fuktighet nok i tilsetningsstoffene, men ha klart rent vann hvis du trenger å tynne den ut. Massen skal ha en konsistens som sparkelmasse.

Til slutt stryker man over med en fuktig pensel eller børste, slik at man får en glatt overflate.

NB! Lukk alltid bøtten godt etter bruk. Bruk hansker når du jobber med sement, da denne tørker ut hendene.